

Arbetsbeskrivning

OBS ! Innan laminering påbörjas skall alla sprickor och hålkärl fyllas ut med polyester- / vinylesterspackel för att minska risken för inneslutningar.

GAP - Betong

Grundkrav

Lågt alkalieinnehåll
Tillsatsmedel på PVA-bas bör undvikas
Efterhärdad i minst 30 dygn och fuktighetsinnehåll på under 4 % på 10 cm djup.
Isolerad mot jord med diffusionstät folie eller liknande

Förarbete ny betong

Sandblästring
Stålborstning
Mekanisk slipning

Slam och uppstickande grader tas bort
Syratvätt av betongen
Ytan behandlas med saltsyra utspädd med vatten 1:1 eller 1:2
Bearbeta ytan med exempelvis piassavakvast i 15 min.
Skölj rent grundligt med stora mängder vatten.
Ytan skall torkas ut fullständigt innan beläggningsarbetet.

Förarbete gammal betong

Tidigare belagd eller målad betong sandblästras därefter syratvättas ytan
Ojämnheter spacklas med polyesterspackel.

Beläggning

Polyester / Vinylester som används till lamineringen används också som primer men tunnas då ut med 20 % styren. Accelereras och katalyseras till en geltid på 20 - 40 min.
Alternativt används primer DION 9500 som är ett strå vassare och klarar tuffare applikationer.

När primern delvis härdad ut påbörjas lamineringen.
Minst 2 lager 600 gram pulverbunden glasfibermatta som avslutas med c-glas eller syntetisk ytmatta som impregnerats med polyester / vinylester tillsatt med 4 % vaxlösning.

GAP - Stål

Stålet rengöres grundligt med avfettningsmedel eller lacknafta samt sandblästras till SS Sa 2,5 - 3
Primer påföres inom 8 timmar (exempelvis karbonatfri epoxyprimer som efterhärdas vid 20 grader i en vecka)

Alternativt används polyester / vinylester eller DION 9500 som primer.

Lamineringen med polyester / vinylester på stål bör utföras med största noggrannhet då risk för att laminatet släpper är mycket större än på trä och betong

Minst 3 lager 600 gram pulverbunden glasfibermatta som avslutas med c-glas eller syntetisk ytmatta som impregnerats med polyester / vinylester tillsatt med 4 % vaxlösning.