

Härdplastarbeten

Härdplast är en plast som bildas vid en speciell kemisk process som kallas härdning.

Regler om härdplaster.

Övergripande krav ställs i arbetsmiljölagen.

Den anger att arbetsmiljön skall vara "tillfredsställande" och skyddet mot skaderisker skall vara "betryggande".

AFS 2005:18 Härdplaster är tillämpningsföreskrifter.

AFS 2000:4 Kemiska arbetsmiljörisker

AFS 2005:17 Hygieniska gränsvärden och åtgärder mot luftföroreningar.

Personlig Skyddsutrustning :

Andningsskydd : Minst halvmask typ Sundström med filter A1 eller A2

Ögon : Skyddsglasögon / Visir

Kläder : Skyddshandskar

Brandskydd :

En handbrandsläckare Pulver eller skum för snabbinsats

Varningsskyltar plastarbete pågår

Säkerhetsdatablad:

Aktuella Säkerhetsdatablad på Polyester, Härdare och Aceton skall alltid finnas med

Vad ingår i ett härdplastlaminat för reparation?

- Armering	: Huggen Glasfibermatta 450 - 600 gram/m ²	ca 40 - 50 %
- Polyester	: Orthopolyester typ Reichhold 480 - M755	ca 50 - 60 %
- Härdare	: Metyletylketonperoxid 1 (MEK 1)	ca 1,5 %

Tillvägagångssätt

Ytan som skall repareras skall vara rengjord och torr samt temperaturen skall hålla minst + 15 grader

Slipa alla ytor som skall lamineras

Mattlaminat skärs till

Blanda plast (98,5 %) och härdare (1,5 %) och rör om ordentligt

Blötlägg glasfibermattan med den uppblandade polyestern.

(Eventuellt kan man förbereda laminatet genom att ståla ut luften delvis nu.)

Placera mattlaminatet på ytan som skall repareras

Ståla ut luften från laminatet och låt laminatet härda ut (ca 30 - 45 min)

Vatten får ej komma i beröring med laminatet förrän 3 timmar efter lamineringen.

Ett bra tips är att ej lägga på tjockare laminat än 5 - 6 mattor (ca 6 mm) åt gången

Ju tjockare laminat ju svårare att få ut luften och få ett tätt laminat